

Fiche technique



MBHT | mastic de réparation



Description générale

Le mastic MBHT est un mastic polyester aluminium dur bi-composants haute température. Il offre une grande dureté ainsi qu'une grande résistance mécanique.

Ses domaines d'applications sont variés : carrosserie automobile, mécanique, tôlerie et plus globalement toute réparation de surfaces métalliques. Sa composition exclusive lui permet de remplacer l'étain dans la réparation de carrosseries. Le mastic MBHT peut être scié, percé, poncé ou fraisé. Il est également possible de tarauder un pas de vis après durcissement.

Son adhérence est excellente sur tôle d'acier, fonte ou aluminium. Même après ponçage, le MBHT garde sa couleur aluminium, il se prête donc remarquablement bien à la réparation de pièces moulées en aluminium. Il possède une haute stabilité thermique avec jusqu'à 30 min. maximum à plus de 220°C sans perte d'adhérence.



Caractéristiques techniques

Couleur	aluminium
Composants	résines polyester non-saturées, matières de charges inertes, agents thixotropiques et poudre d'aluminium. Les composants polyester ne durcissent pas.
Durcisseur	pâte PB (Peroxyde de Dibenzoyle)
Point éclair	+ 34°C
Densité (20°C)	1.46 +/- 0,03 g/cm3
Ponçable	après environ 20 à 30 minutes
Pot-life du mélange avec 0,5 % de durcisseur	10 minutes



Utilisation

Étape 1 - préparer la surface à mastiquer

Le support à réparer doit être propre, sec, exempt de toutes traces de graisse, d'huile, d'eau, anciennes peintures et autres impuretés. Éliminer préalablement les points de rouille sur le support.

Étape 2 - préparer le mélange de mastic et de durcisseur

Le contenu du pot doit être préalablement et intégralement remué de façon à obtenir une pâte homogène.

Veiller à bien respecter les proportions de mélange soit 0.5 % de durcisseur par rapport au mastic. Mélanger ensuite soigneusement les 2 composants.

Il est préconisé d'utiliser 0,5 à 2% de durcisseur. Le pourcentage doit se faire en fonction de la température ambiante et de celle du substrat. Plus le taux de durcisseur est élevé, plus le mélange durcira rapidement.

Attention à ne jamais dépasser les 2%. Un excès de durcisseur peut entraîner, en plus d'un durcissement trop rapide, des tâches ou des rougissemments. À l'inverse, une quantité de durcisseur trop faible entraînera des problèmes de décollement ou d'encrassement au ponçage du fait que le mastic n'ait pas suffisamment durci.

Étape 3 - appliquer le mélange

La surface à mastiquer doit être rugueuse et non lisse.

Dans des conditions ambiantes standards (environ 20°C), le pot life pour un mélange à 0,5% est de 9 à 10 minutes alors que pour un mélange à 2%, il est de 5 à 7 minutes. Il n'y aura pas de durcissement si les températures sont inférieures à +5°C.

Étape 4 - poncer le support pour finitions

Après environ 20 à 30 minutes, le mastic peut être poncé à sec ou à l'eau.

Le MBHT peut être appliqué en épaisseur. Pour cela, il faut attendre le durcissement à cœur de la première couche avant de pouvoir appliquer la suivante.



Limites d'utilisation

Les Wash primer et les couches de fond à base de résine synthétique ou de nitrocellulose ne sont pas des fonds conseillés sous le MBHT car des difficultés d'adhérences du mastic pourraient en résulter. A contrario, les tôles d'acier, fonte d'aluminium ou de fer sont des fonds parfaitement adaptés.

Une application sur des tôles électro-zinguées ou des tôles galvanisées à chaud est déconseillée.

Le surdosage de durcisseur est fortement déconseillé car il pourrait provoquer des auréoles et tâches brunâtres fort gênantes lors de la mise en peinture. Ne mélanger que la quantité de mastic et de durcisseur nécessaire pour la réparation du support.



Conditionnement

Le mastic MBHT est vendu en pot de 1 300 g.

Il peut rester stocké environ 6 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de +10°C à +25°C. Eviter le contact direct avec une source de lumière.



Sécurité

Les Wash primer et les couches de fond à base de résine synthétique ou de nitrocellulose ne sont pas des fonds conseillés sous le MBHT car des difficultés d'adhérences du mastic pourraient en résulter. A contrario, les tôles d'acier, fonte d'aluminium ou de fer sont des fonds parfaitement adaptés.

Une application sur des tôles électro-zinguées ou des tôles galvanisées à chaud est déconseillée.

Le surdosage de durcisseur est fortement déconseillé car il pourrait provoquer des auréoles et tâches brunâtres fort gênantes lors de la mise en peinture. Ne mélanger que la quantité de mastic et de durcisseur nécessaire pour la réparation du support.